BOZOK 80
KONTİNU KOMPAKT 80 TON/SAAT ASFALT PLENTİ

Kapasite: 80 Ton/Saat | Anahtar Teslim Proje | Garanti & Satış Sonrası | Tasarım & Ar-Ge



1. GENEL TANITIM, ÜRETIM FELSEFESI VE KAPASITE PARAMETRELERI

80 t/s kapasiteli, yüksek mobiliteye sahip ve kesintisiz (kontinü) üretim teknolojisi ile tasarlanmış tek şasi üzerinde tam otomatik asfalt plentidir. Batch (parti) tipi tartım ve bekleme döngülerini ortadan kaldırarak; agrega, bitüm ve filler malzemelerini anlık debi kontrolleriyle sürekli karıştırır, maksimum yakıt ve zaman verimliliği sağlar.

Nominal Üretim Kapasitesi (%3 Nem)

Saatte 80 ton yüksek kaliteli sıcak karışım asfalt (HMA) üretim kapasitesine sahiptir. Tek şasi üzerindeki mobil yapısı sayesinde hızlı montaj ve kolay nakliye imkânı tanır.

Sürekli Karışım Optimizasyonu

Gelişmiş otomasyon algoritmaları ve sürekli akış teknolojisi sayesinde partili sistemlerdeki bekleme süreleri tamamen ortadan kaldırılır. Agrega, bitüm ve filler mikser içinde anlık debiyle sürekli ve homojen olarak harmanlanır.

Çevre Dostu Emisyon Standartları

Ters Hava Akışlı (Reverse Air Flow) filtre teknolojisi ve geniş yüzey alanına sahip Nomex torbaları ile düşük emisyon ve çevre dostu çalışma sağlanır. Brülör-filtre iletişimi sayesinde yakıt tasarrufu elde edilir.

Hammadde ve Enerji Verimliliği

Isı yalıtımlı kurutucu tambur, yüksek verimli brülör yapısı ve optimize edilmiş motor güçleri sayesinde mükemmel ısı transferi ve ton başına optimize edilmiş yakıt tüketimi sağlanır.

2.ASFALT PLENTİ ANA BÖLÜMLERİ

1-SOĞUK AGREGA SİLOSU VE EKİPMANLARI



Soğuk Agrega Besleme Sistemi ve Dozajlama

Her biri 7,5 m³ hacme sahip modüler 4 adet soğuk agrega bunkerinden oluşur (Toplam 30 m³ depolama). Frekans kontrollü dozaj bantları, reçeteye göre hassas akış ayarı yapar. Tıkanmayı önleyen vibromotor destekli duvarlar akış sürekliliğini sağlar.

DÖKÜŞ OLUĞU



Vibromotor

Silo haznesinde malzemenin köprüleşmesini önlemek ve akışkanlığı sağlamak amacıyla yüksek performanslı vibromotor mevcuttur.

Yüksek Titreşim Verimliliği



Akış Kontrol Svici

Malzeme akışını denetlemek ve güvenli operasyon sağlamak için akış kontrol svici (mekanik sınır şalteri) mevcuttur.

IP67 Koruma / Hassas Algılama

DOZAJLAMA KONVEYÖRÜ



Tambur Kaplaması

Bant kaymasını önleyen, özel elmas/zikzak desenli kauçuk tambur kaplaması mevcuttur.

Kaydırmaz Yüzey



Paralel Milli Helisel Dişli Redüktör

Direkt motor akupeli, yüksek mukavemetli paralel milli helisel dişli redüktör kullanılmıştır.

Doğrudan Akuple / Yüksek Verim



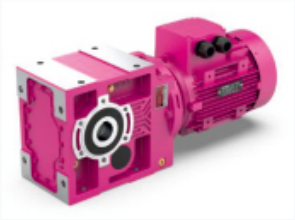
TOPLAMA KONVEYÖRÜ



Taşıyıcı Rulo Grubu

Konveyör boyunca malzemenin düzgün ve sürtünmesiz taşınmasını sağlayan oluklu rulo kısmı mevcuttur.

Sızdırmaz Rulmanlı Rulo



Tahrik Redüktör Grubu

80 t/s debiye sahip kontinü sistemlerde malzemenin boyuna taşınması, bant uzunluğu ve tork gereksinimleri 5,5 kW gücündeki çift fanlı soğutmalı redüktörlü motor grubu ile güvenle karşılanmaktadır.

5,5 kW / Çift Fanlı Soğutma



Tambur Kaplaması

Toplama konveyörü tahrik ve kuyruk tamburlarında kauçuk kaplama mevcuttur.

Dinamik Balanslı / Aşınmaya Dayanıklı

2-BESLEME KONVEYÖRÜ EKİPMANLARI



BESLEME KONVEYÖRÜ



SNL Tip Yatak

Yüksek taşıma kapasitesi ve sızdırmazlık sağlayan SNL tip yatak kullanılmıştır.

Yüksek Yük Dayanımı / Uzun Ömür



Taşıyıcı Rulo Grubu

Konveyör hattı boyunca malzemenin düzgün taşınmasını sağlayan rulo kısmı mevcuttur.

Sürtünmesiz Rulmanlı Yapı



Tambur Kaplaması

Bant kaymasını önleyen ve tahrik verimliliğini artıran kauçuk tambur kaplaması mevcut tur.

Kaydırmaz Yüzey



Tahrik Redüktör Grubu

80 ton/saat besleme kapasitesini sürekli ve sorunsuz karşılamak üzere redüktörlü çift fanlı motor kullanılmıştır.

Çift Fanlı Soğutma

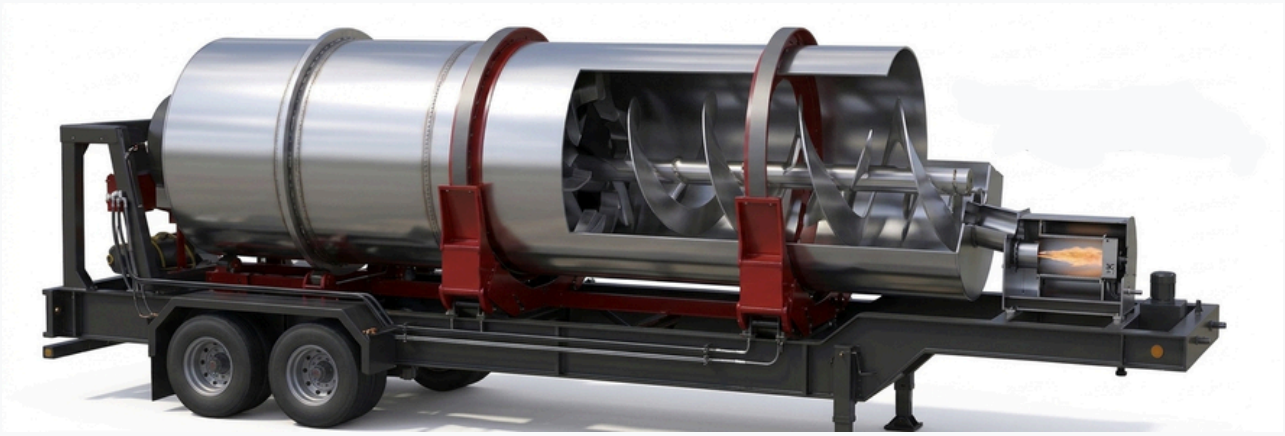


Darbeli Rulo

Yükleme bölgelerinde darbe ve şok emilimi sağlayan darbeli rulo kullanılmıştır.

Şok Emici Yapı

3-KURUTUCU / DRYER EKİPMANLARI



Kurutucu Tambur ve Yüksek Verimli Brülör Grubu

Özel iç kanat geometrisine sahip kurutucu tambur, agregayı homojen perde halinde kurutur. İtalyan menşeli, 7.5 MW - 10 MW termik kapasiteli sıvı/gaz yakıtlı brülör; fuel-oil, dizel veya doğalgaz ile çalışır. PID kontrollü alev optimizasyonu sunar.

KURUTUCU / DRYER



Kurutucu İç Gövde ve Kanatlar

Kurutucu iç gövdesi yüksek sıcaklığa dayanıklı malzemeden ve cıvatalı olarak imal edilmiştir.

Yüksek Sıcaklık Dayanımı / Kolay Bakım



Ring Malzemesi

Tambur yükünü güvenle taşıyan ring malzemesi yüksek mukavemetli dövme çelikten yapılmıştır.

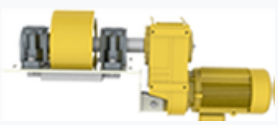
Dövme Çelik / Ağır Hizmet Tipi



Brülör ve Yanma Kontrol Sistemi

İtalyan marka 7.5 MW - 10 MW brülör kullanılmıştır. Etamatic yanma kontrol sistemi mevcuttur.

İtalyan Menşei / Otomatik Oransal Kontrol

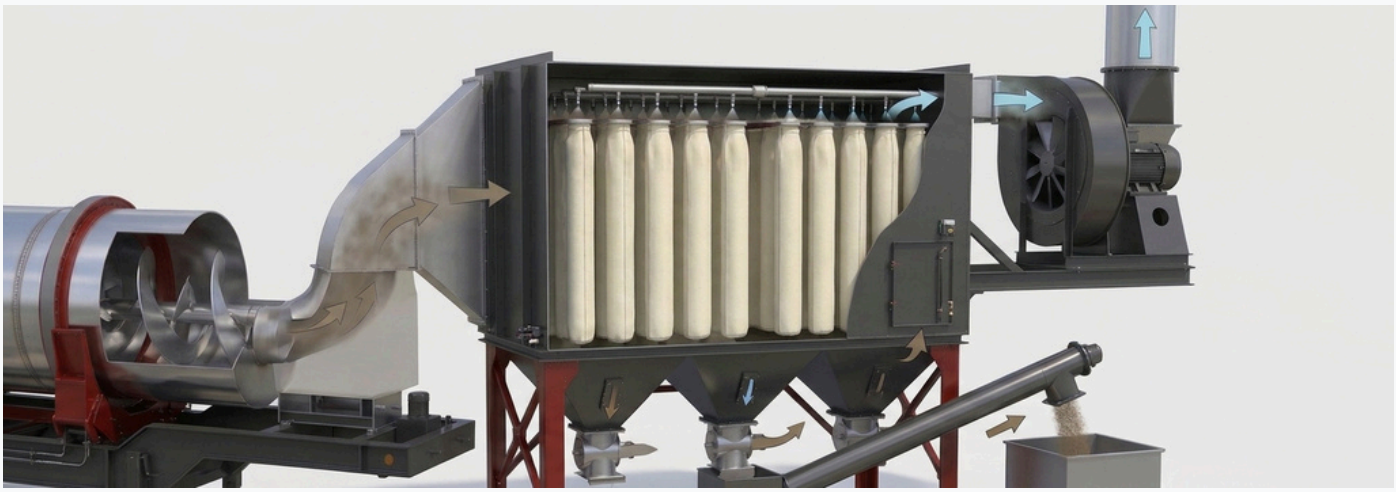


Tahrik Grubu

Kurutucu tahriki için 4 adet (4X5,5 kW veya 4X7,5 kW) redüktörlü motor kullanılmıştır.

4 Adet Redüktörlü Tahrik / Güçlü Çekiş

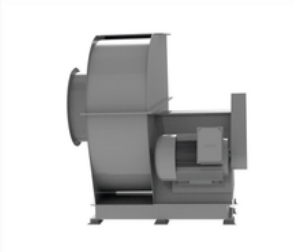
4-FİLTRE EKİPMANLARI



TERS HAVA AKIŞLI TORBALI FİLTRE VE BACA GRUBU

320 m² -380 m² filtre yüzey alanına sahip ters hava akışlı (Jet-Pulse) filtre sistemi, Nomex torbaları ile standart sistemlere göre 3 kata kadar daha uzun ömür sunar. İnce tozları tutarak mineral filler olarak geri kazandırır.

FİLTRE



Filtre Emiş Fanı

Sistem hava sirkülasyonunu ve emişi optimize etmek için fan frekans kontrollü motor kullanılmıştır.

Frekans Kontrollü / İnverter Uyumlu



Filtre Torbaları

Yüksek sıcaklığa ve aşınmaya dayanıklı torba tipi metaaramidtir.

Metaaramid / Yüksek Sıcaklık Dayanımı



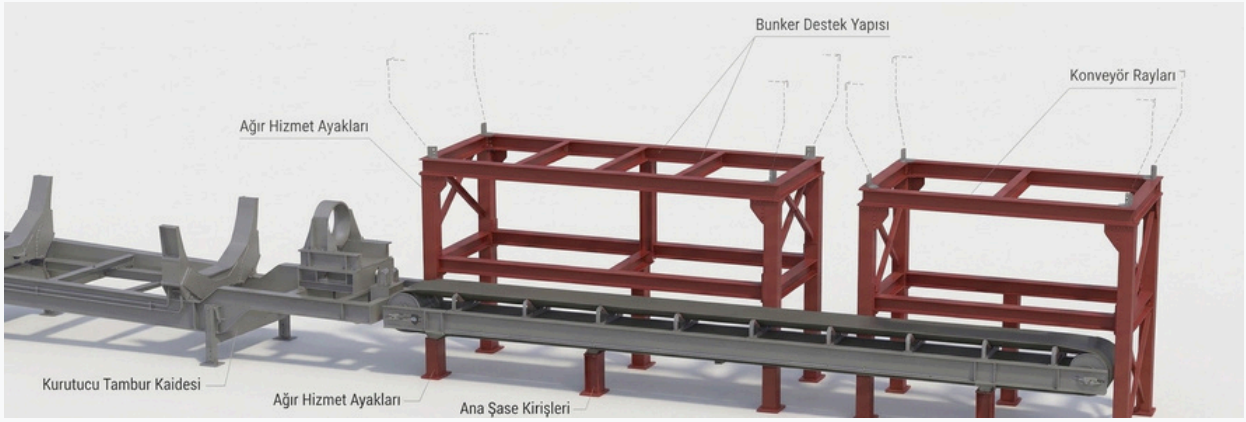
Tahrik Redüktör Grubu

Filtre altı ekipmanları ve tahrik mekanizmaları için yüksek verimli redüktörlü motor kullanılmıştır.

Yüksek Verim / Endüstriyel Tip

5-ŞASİ YAPI MİMARİSİ VE FİLTRE SONRASI MALZEME AKTARIM SİSTEMİ





Ağır Hizmet Tipi Çelik Şasi: Soğuk agrega bunkerlerinden kurutucu tambura, filtre sisteminden kontinü miksere kadar tüm ana üniteleri tek şasi üzerinde toplayan, yüksek burulma mukavemetine sahip bükümlü çelik profilli ana gövde.

Üç Akslı (Triple-Axle) Treyler Donanımı: Tesisin şantiyeler arası karayolu nakliyesini hızlandıran, uluslararası taşıma standartlarına uygun dingil, süspansiyon ve fren sistemleri.

Krikolu Denge Ayakları: Kurulum sahasında tesisi tam terazide sabitleyen, operasyonel yükleri güvenle zemine aktaran mekanik/hidrolik destek ayakları.

Toz ve Filler Geri Kazanımı: Jet-pulse torbalı filtrede tutulan ince filler malzemenin, helezon sistemleri aracılığıyla kontinü miksere hassas ve kesintisiz bir şekilde geri beslenmesi.

Sürekli Karışım (Kontinü Mikser) Çıkışı: Kurutulmuş agreganın, bitümün ve filtreden gelen filler malzemenin çift şaftlı kontinü mikserde kesintisiz olarak harmanlanarak nihai sıcak asfalt karışımını oluşturması.

Sevk ve Kamyon Yükleme Sistemi: Üretilen hazır sıcak karışımın, sistem çıkış oluğu veya entegre depolama siloları vasıtasıyla malzemenin segregasyonuna (ayrışmasına) yol açmadan damperli kamyonlara hızlıca aktarılması.

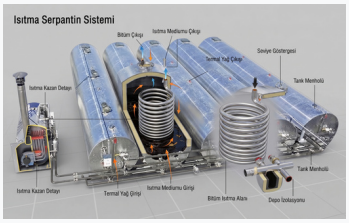
6-DİKEY-YATAY BİTÜM TANKI



Bitüm Depolama ve Pompa Grubu

30 m³ kapasiteli (şasi üstü entegre / opsiyonel harici), taş yünü yalıtımlı, kızgın yağ serpantinli dikey/yatay bitüm tankları mevcuttur. Debimetre kontrollü transfer pompaları ile sistemin bitüm ihtiyacı hassas ve kesintisiz bir şekilde karşılanır.

DİKEY-YATAY BİTÜM TANKI



Bitüm Tankı Serpantin ve Donanım Sistemi

Tank içinde çelik çekme serpantin boru sistemi mevcuttur. Giriş-çıkış ağızları, ayrı boşaltma tapası, doldurma ağzı, bakım kapağı, havalandırma çıkış merdiveni, sahanlık ısı göstergesi ve seviye göstergesi mevcuttur.

Çelik Çekme Serpantin / Kapsamlı Donanım

7-FİLLER STOK SİLOSU



FİLLER STOK SİLOSU

20-30 ton kapasiteli kaynaklı filler silosu; silo üstü filtre, helezon konveyör ve akış hızlandırıcı şok valfleriyle donatılmıştır. Sistem içinde filler malzemesinin güvenli depolanması ve aktarımı sağlanır

FİLLER STOK SİLOSU

Filler Stok Silosu Depolama ve Dağıtım Sistemi

Filler stok silosu, üretim tesislerinde filler malzemesinin güvenli ve verimli bir şekilde depolanması ve dağıtılması için kullanılan, çelik dayanıklı malzemelerden üretilmiştir

Güvenli Depolama / Çelik Dayanımlı Gövde

8-KABİN (KUMANDA VE OTOMASYON)





PowerControl SCADA Otomasyon Mimarisi

PLC tabanlı kontrol kabini; tam otomatik, yarı otomatik ve acil manuel modları destekler. Karayolları teknik şartnamesine uygun reçete kaydı ve 7/24 uzaktan erişim tanı modülü barındırır.

KABİN (KUMANDA & OTOMASYON)

Kumanda Kabini, Yazılım ve Otomasyon Altyapısı

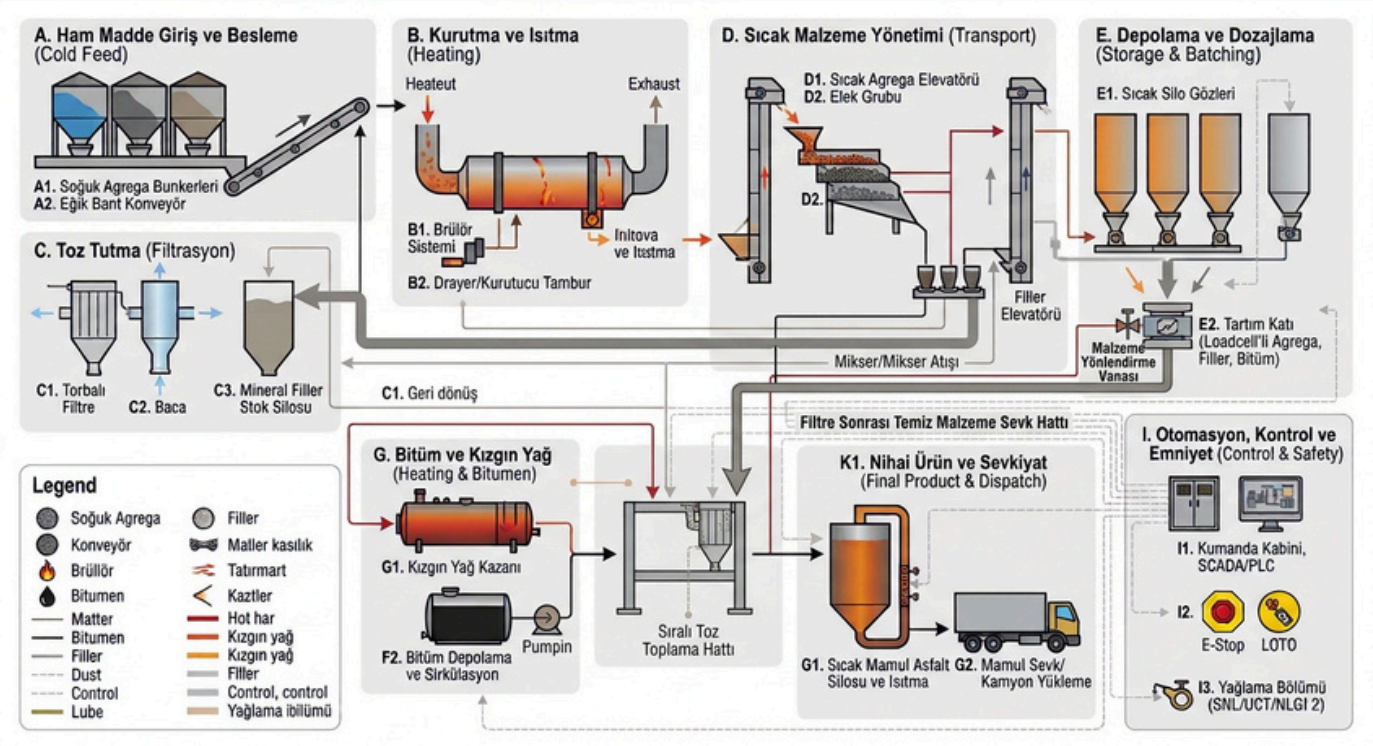
Yazılım: Kullanıcı dostu arayüzü ve gelişmiş özellikleri ile 80 t/s üretim sürecinin her aşamasını kolayca kontrol etmenizi sağlar. Gerçek zamanlı veri izleme ve analiz ile performansınızı sürekli olarak iyileştirir.

Elektrik Sistemi: Yüksek kaliteli bileşenlerle donatılmış olup, güvenilir ve kesintisiz bir enerji akışı sağlar. Enerji verimliliğini artırmak için tasarlanmış olup, işletme maliyetlerinizi düşürür

Otomasyon Sistemi: Tam otomatik kontrol sayesinde manuel müdahaleyi en aza indirir, üretim sürecini hızlandırır ve hataları azaltır. Esnek ve ölçeklenebilir yapı, değişen ihtiyaçlarınıza hızlı uyum sağlar.

Kullanıcı Dostu Arayüz **Kesintisiz Enerji Akışı** **Tam Otomatik Kontrol**

3-80 TON/SAAT KAPASİTELİ KONTİNU-KOMPAKT TİPİ TESİS ENTEGRE PROSES AKIŞI



4. KAPSAMLI TEKNIK VERI VE KAPASITE MATRISI

Parametre / Sistem Bileşeni	Teknik Değer	Birim / Tasarım Kriteri
Nominal Üretim Kapasitesi	80	Ton/Saat (%3 yüzey nem oranında) Toplam
Soğuk Agrega Bunker Hacmi	4 × 7,5 = 30	30 m³ (Modüler 4 gözlü)
Brülör Termik Kapasitesi	7.500-1.000	kW (Sıvı / Gaz yakıt uyumlu)
Kurutucu Tambur Ölçüleri	Ø1600 × 7000	İç Çap x Boy (mm)
Filtre Emiş Debisi	26.000/320-380 m²	Nm³/h (Ters hava akışlı Nomex torba) m³
Bitüm Tankı Kapasitesi	30	(Kızgın yağ serpantinli yalıtımlı tank) Ton
Filler Silosu Kapasitesi	20-30	(Silo üstü filtreli ve helezonlu)
Toplam Kurulu Elektrik Gücü	220	kVA (Tesis geneli trafo yükü)
Ortalama Batch Döngü Süresi	Kesintisiz (Kontinu)	Saniye / Döngü
Kızgın Yağ Kazanı	300.000	kcal/s

5. ŞANTIYE ALTYAPI, YERLEŞIM VE KURULUM MÜHENDISLIĞI

Zemin Etüdü ve Betonarme Temeller

Temeller: Zemin taşıma kapasitesi en az 2 kg/cm² olacak şekilde sıkıştırılmalıdır. Tek şasi mobil yapısı ve silolar için statik ve dinamik yük hesaplı betonarme pabuç projeleri uygulanır.

Elektrik ve Trafo Dağıtım Altyapısı

Tüm motorlar, brülör ve ısıtıcıların tam kapasite çalışması için en az 300 kVA endüstriyel tip trafo gereklidir. Ana pano kontrol kabinine 25m mesafede konumlandırılır.

Su ve Basınçlı Hava Altyapısı

Toz bastırma ve temizlik için basınçlı su hattı zorunludur. Pnömatik klapeler için ise en az 10 bar çıkış basıncına sahip kurutuculu kompresör grubu kurulmalıdır.

Vinç ve Kaldırma Ekipmanları

Montaj sürecinde modüllerin ve ağır ekipmanların güvenle kaldırılması için sahada en az 40 tonluk mobil vinç ve sepetli platformlar hazır bulundurulmalıdır.

6. POWERCONTROL SCADA OTOMASYON VE YAZILIM MIMARISI

Sürekli Akış Kontrol Modları
Hassas debi ve hız kontrollü besleme üniteleri için tam otomatik, kesintisiz (kontinü) akış kontrol algoritmaları. Manuel müdahale minimumdadır.

7/24 Uzaktan Arıza Teşhis (VPN)
Güvenli VPN modülü ile servis ekibi sisteme 7/24 uzaktan erişebilir; kalibrasyon, arıza teşhisi ve parametre optimizasyonu anında yapılır.

Anlık Reçete ve Raporlama
Üretim sürecine anlık reçete değişiklikleri uygulama kabiliyeti. Günlük üretim raporları otomatik arşivlenir.

Çoklu Dil ve Yetkilendirme
Farklı operatörler için şifreli yetkilendirme seviyeleri ve çoklu dil desteği sunar.

7. ÜNITE BAZINDA MÜHENDISLIK DETAYLARI VE OPSIYONLAR

Mobil Hassas Tartım ve Dozaj
Kontinü besleme için bant kantarları ve bitüm debimetreleri. Tartım sürekliliği optimize edilmiş, entegre loadceller.

Filler Stok ve Geri Kazanım
Kontinü mikser ile entegre kuru filler dozajı ve filtre atık tozunun sulu mikser ile granüle edilmesi.

RAP (Asfalt Geri Dönüşüm) Entegrasyonu
Opsiyonel %10-20 RAP besleme ünitesiyle, kurutucu tambura entegre besleme. Sürekli akışa uyumlu, kurutma maliyetini düşürür.

Katkı Sistemleri Uyumluluğu
Modifiye bitüm, anti-stripping sıvı katkı pompaları ve fiber katkı besleme üniteleri kolayca entegre edilebilir.

8. YATIRIM MALIYETI, AMORTISMAN VE FIZIBILITE ANALIZI

İlk Yatırım ve Kurulum Maliyeti
Bozok 80, rekabetçi anahtar teslim yatırım maliyeti ile benzer kapasiteli rakiplerine kıyasla daha kısa sürede yatırımını geri kazandıran optimize bir bütçe sunar.

Amortisman Süresi (ROI)
Orta ölçekli otoyol ve belediye projelerinde, yüksek çalışma saatleri ve düşük bakım giderleri sayesinde ortalama **12-18 ay içinde** tam amortisman avantajı sağlar.

Ton Başına Operasyonel Giderler
Düşük özgül yakıt ve elektrik sarfiyatı sayesinde ton başına düşen işletme maliyeti minimize edilmiş, kar marjı maksimize edilmiştir.

İkinci El Değeri ve Modülerlik
Modüler tek şasi yapısı ve yüksek ikinci el piyasa talebi sayesinde yatırımcıya yüksek likidite ve kolay taşınabilirlik avantajı kazandırır.

9. ENERJI VERIMLILIĞI, KARBON AYAK İZI VE ÇEVRESEL UYUMLULUK

Düşük Karbon Salınımı
Optimize edilmiş brülör yanma verimliliği ve ısı geri kazanım hatları sayesinde fosil yakıt tüketimi düşürülerek tesisin karbon ayak izi minimumda tutulur.

Gürültü ve Titreşim İzolasyonu
Şantiye çevre mevzuatına tam uyumlu akustik motor kabinleri ve vibromotor sönümleme takozları ile gürültü emisyonu sınır değerlerin altındadır.

Atık Isı Optimizasyonu
Kurutucu tambur çıkış gazlarındaki atık ısı izolasyon kanallarıyla dengelenerek enerji verimliliğine katkı sağlanır.

Sıfır Atık Su ve Tahliye Yönetimi
Kapalı devre su sirkülasyon sistemleri ile çevresel su kaynakları korunur, atık sular arıtılarak yeniden kullanılır.

10. İŞ SAĞLIĞI, GÜVENLIĞI (İSG) VE OPERATÖR GÜVENLIĞI

Acil Stop ve Emniyet Kilitleri
Tüm hareketli aksamlar, bantlar ve mikser kapakları uluslararası İSG normlarına uygun acil stop halatları ve mekanik emniyet kilitleriyle donatılmıştır.

Yüksek Sıcaklık ve Yangın Güvenliği
Bitüm hatlarında ve kızgın yağ devrelerinde olası aşırı ısınmalara karşı otomatik termostatik alarm ve yangın söndürme algoritmaları mevcuttur.

Ergonomik Kontrol Kabini
Klima sistemli, ses yalıtımlı ergonomik operatör kabini, tüm tesisi tek ekrandan güvenle ve konforla yönetme imkanı sunar.

Kişisel Koruyucu Bakım Alanları
Bakım personeli için güvenli yürüme platformları, korkuluklar
ve kaydırmaz merdiven tasarımları mevcuttur.

11. SATIŞ SONRASI HIZMETLER, YEDEK PARÇA VE BAKIM SÖZLEŞMELERI

7/24 Kesintisiz Teknik Servis
Uzman saha mühendisleri ve teknisyenler ile arıza durumunda en kısa sürede müdahale ve yerinde çözüm garantisi sunulur.

Periyodik Bakım ve Kalibrasyon
Kantarların resmi kalibrasyonları ve mekanik periyodik kontrol hizmetleri periyodik olarak uzman ekiplerce gerçekleştirilir.

Orijinal Yedek Parça Stoğu
Aşınmaya dayanıklı paletler, filtre torbaları ve sensörler gibi kritik yedek parçalar geniş stok ağıyla hızlıca sevk edilir.

Operatör Eğitim Akademisi
Tesis devreye alım sürecinde müşteri ekibine verilen uygulamalı eğitimlerle tesis verimliliği en üst düzeye çıkarılır.

12. NEDEN DRAGON 80 SABIT BATCH ASFALT PLENTI TERCIH EDILMELIDIR?

Autodesk Inventor 3D Tasarım
Tüm mekanik montaj grupları Autodesk Inventor ile 3 boyutlu snapshot ve çakışma analizleriyle tasarlanmıştır. Saha montajında sıfır hata sunar.

Global Komponent Tedariği
Dünyaca kanıtlanmış global markaların pnömatik ve elektrik komponentleri kullanılır; hızlı yedek parça temini garanti edilir.

MSB Onaylı Kalite Güvencesi
En katı şartnamelere sahip Milli Savunma Bakanlığı (MSB) projelerinde başarıyla görev yapmış olması güvenilirliğin kanıtıdır.

Minimum Enerji Maliyeti
Özel yalıtımlı kurutucu ringleri ve yüksek verimli brülör yapısı ile ton başına düşen yakıt sarfiyatı en alt seviyededir.

7/24 Mühendislik Desteği
Uzman kadro ve uzaktan otomasyon desteğiyle operasyon süresince teknik ihtiyaçlarınıza anında yanıt verilir.

Eksiksiz Dokümantasyon
Kapsamlı işletme kılavuzları ve periyodik bakım tabloları ile tesisi en yüksek verimle yönetmenizi sağlar.

13. SIK SORULAN SORULAR (SSS / FAQ)

Montaj ve Devreye Alma Süresi Ne Kadardır?
Altyapı ve betonarme hazırlıkları tamamlandıktan sonra Bozok 80 plenti ortalama **3 ila 4 hafta** içerisinde tamamen monte edilir ve ilk sıcak mix üretimine hazır hale getirilir.

Yedek Parça ve Servis Desteği Nasıl Sağlanır?
Kritik aşınma parçaları Ankara merkez fabrikamızda ve geniş bölge depolarımızda sürekli stoklanmakta, uzaktan VPN desteği ile anında arıza tespiti yapılmaktadır.

Hangi Yakıt Türleri ile Çalışabilir?
Esnek brülör tasarımı sayesinde **Fuel-Oil, Dizel (Motorin), Doğalgaz ve LPG** yakıt türlerinin tamamı ile yüksek verimde çalışabilmektedir.

Rakip Plentlere Göre En Büyük Avantajı Nedir?
Düşük özgül yakıt tüketimi, Nomex filtreleri sayesinde uzun torba ömrü, Autodesk 3D sıfır hata montaj mimarisi ve Milli Savunma Bakanlığı (MSB) onaylı güvenilirliğidir.

14. PROJE YÖNETIMI VE ANAHTAR TESLIM SÜREÇ TAKVIMI

Proje Aşaması	Süreç Tanımı ve Faaliyetler	Ortalama Süre
Aşama 1: Mühendislik & Onay	Zemin yerleşim planlarının hazırlanması, müşteri onayları ve sözleşme	1 - 2 Hafta
Aşama 2: Fabrika Üretimi	Mekanik, otomasyon panosu ve modüllerin ISO standartlarında imalatı	6 - 8 Hafta
Aşama 3: Sevkiyat & Nakliye	Tır bazlı modüler sevkıyat planlaması ve şantiyeye transfer	1 Hafta
Aşama 4: Saha Montajı	Mekanik kule, kurutucu ve siloların vinçle kurulumu & kablolama	3 - 4 Hafta
Aşama 5: Devreye Alma & Eğitim	Soğuk testler, brülör ayarı, kalibrasyon ve operatör akademisi eğitimi	1 Hafta

15. KARŞILAŞTIRMA MATRISI: Bozok 80 VS. SEKTÖR STANDARTLARI

Performans Kriteri	Sektör Standartları	Bozok 80 Plent Avantajı
Özgül Yakıt Sarfiyatı	6.8 - 7.5 kg / Ton Asfalt	**5.8 - 6.2 kg / Ton Asfalt** (Özel kanat tasarımı) **3 - 4**
Torbalı Filtre Ömrü	1.5 - 2 Sezon (Standart Polyester) 65 -	**Sezon** (Yüksek ısıya dayanıklı Nomex) **45 - 60 Saniye**
Batch Döngü Süresi	75 Saniye	(Optimize pnömatik kapaklar)
Çevre Toz Emisyonu Otomasyon	< 50 mg/Nm³	**< 20 mg/Nm³** (EN 500 Tam Uyumlu)
& Uzaktan Servis	Lokal müdahale / Sınırlı PLC	**7/24 Güvenli VPN Uzaktan Tanı & SCADA**

14. DOKÜMAN MERKEZI VE SERTIFIKALAR

Doğrudan satış ekibimizden; **CE Uygunluk Sertifikası, ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi, ISO 14001 Çevre Sertifikası, Temel Yerleşim DWG Çizimleri ve Elektrik Proje Şemaları** paketini dijital olarak temin edebilirler.

2026 Power Asphalt & Umman A.Ş. Tüm hakları saklıdır. | 1341. Cad. No:71 İvedik OSB, Ankara, TR | info@powerasphalt.com

16. Şantiye Kurulum ve Yerleşim Görselleri





POWERASPHALT

Asfalt Plenti Sistemleri & Mühendislik Çözümleri

Bozok 80 Kontinu Kompakt Plenti İçin Teklif Alın

Projeleriniz için en ideal konfigürasyon, fiyat teklifi ve yerleşim planlaması hakkında mühendislik ekibimizle hemen görüşün.

ADRES
1341. Cad. No:71 İvedik OSB, Ankara, TR

E-POSTA
info@powerasphalt.com

TELEFON NUMARASI
+90 (312) 394 19 90

Teklif Talep Formu

Ad Soyad / Şirket Adı

E-Posta

Telefon Numarası

Mesajınız ve Proje Detayları

Bozok 80 Asfalt Plenti kurulum yeri, yakıt tercihi veya ek opsiyon talepleriniz...

TEKLİF AL!